

DIN ISO 26622-2

**DIN**

ICS 25.060.20

**Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem –  
Teil 2: Maße und Bezeichnung von Aufnahmen (ISO 26622-2:2008)**

Modular taper interface with ball track system –  
Part 2: Dimensions and designation of receivers (ISO 26622-2:2008)

Interfaces à cône modulaire avec système de serrage à billes –  
Partie 2: Dimensions et désignation des nez de broche (ISO 26622-2:2008)

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN  
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| Nationales Vorwort .....   | 3            |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....                                | 3            |
| Einleitung.....  | 4            |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 5            |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 5            |
| 3 Maße.....  | 5            |
| 3.1 Allgemeines .....  | 5            |
| 3.2 Kegeliges Spindelanschlus.....   | 5            |
| 4 Spannkräfte .....  | 7            |
| 5 Bezeichnung.....   | 7            |
| Anhang A (informativ) Empfehlungen für Einsatz und Anwendung .....                       | 8            |
| A.1 Spannkräfte .....  | 8            |
| A.2 Informationen über Geschwindigkeiten, Drehmomente, Biegekräfte und Steifigkeit ..... | 8            |
| A.3 Werkstoff und Wärmebehandlung .....  | 8            |

## Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 26622-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/WG 33 „Hollow tool shank interface“ (Sekretariat DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN, Unterausschuss NA 122-00-12 UA „Schnittstelle Maschine/ Werkzeug“ und des Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Kupplungen für modulare Werkzeuge“ erarbeitet.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1101 siehe DIN EN ISO 1101

ISO 2768-1 siehe DIN ISO 2768-1

ISO 2768-2 siehe DIN ISO 2768-2

DIN ISO 26622 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem*:

— *Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften*

— *Teil 2: Maße und Bezeichnung von Aufnahmen*

Dies ist die erste Ausgabe von DIN ISO 26622-2.

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 1101, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Geometrische Tolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf (ISO 1101)*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Teil 2: Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 128-30, *Technische Zeichnungen — Allgemeine Grundlagen der Darstellung — Teil 30: Grundregeln für Ansichten*

DIN ISO 128-34, *Technische Zeichnungen — Allgemeine Grundlagen der Darstellung — Teil 34: Ansichten in Zeichnungen der mechanischen Technik*

DIN ISO 128-40, *Technische Zeichnungen — Allgemeine Grundlagen der Darstellung — Teil 40: Grundregeln für Schnittansichten und Schnitte*

DIN ISO 128-44, *Technische Zeichnungen — Allgemeine Grundlagen der Darstellung — Teil 44: Schnitte in Zeichnungen der mechanischen Technik*

DIN ISO 26622-1, *Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem — Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften*